

# Technisches Datenblatt

## EN AW - 6060 Al MgSi

Aluminiumlegierung für Profile, gut eloxierbar.

### Zusammensetzung \*

Si	0,30 - 0,6
Fe	0,10 - 0,30
Cu	0,10
Mn	0,10
Mg	0,35 - 0,6
Cr	0,05
Zn	0,15
Ti	0,10
Ni	---
Andere gesamt	0,15
Andere einzeln	0,05
Al	Rest

### Bemerkungen

\* Richtwerte in Gew.%

### Werkstoffbezeichnung

EN AW - Al MgSi  
EN AW - 6060  
DIN\* Al MgSi0,5 / 3.3206

\* ehemalige nationale Norm

### Physikalische Eigenschaften

Elektr. Leitfähigkeit	$\text{m}/\Omega \cdot \text{mm}^2$	28-34
Wärmeleitfähigkeit	$\text{W}/\text{m} \cdot \text{K}$	170-200
Dichte	$\text{g}/\text{cm}^3$	2,70
E-Modul	$\text{kN}/\text{mm}^2$	70

### Verarbeitungseigenschaften

aushärtbar  
Eloxalqualität  
für statisch beanspruchte Konstruktion  
gut schweisbar

### Produktnormen

EN 573  
EN 755  
EN 12020

### Mechanische Eigenschaften

Zugfestigkeit	$R_m$	$\text{N}/\text{mm}^2$	215
0,2% Dehngrenze	$R_{p0,2}$	$\text{N}/\text{mm}^2$	160
Dehnung	A	%	8
Härte	HB		~75

Die genannten Werte können in Abhängigkeit vom Zustand und der Profilgeometrie abweichen.