

Zusammensetzung in % der Masse nach DIN 1725-2 ¹⁾²⁾										Typ: Al-Si-Gußlegierung, allgemeine Verwendung, nicht aushärtbar	
Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	Bemerkung.	Andere Elemente einz. zus.	Bezeichnungen: nach DIN 1725-2: Symbole: G- AlSi12 GK- AlSi12 Nummer: 3.2581	
10,5-13,5	0,5	0,05	0,001-0,4	0,05	-	0,1	0,15		0,05	0,15	
Eigenschaften: Mindestwerte der mechanischen Eigenschaften nach DIN 1725-2. (Werte in Klammern gelten für Gußstücke bis 20 mm Dicke) ³⁾											
Kurz- zeichen	Gießverfahren und		Lieferzustand		Zugfestig- keit <i>R_m</i> MPa		Dehn- grenze <i>R_{p0,2}</i> MPa		Bruch- dehng. <i>A₅</i> %	Brinell- härte HB- 5/250	
G- AlSi12 3.2581.01	Sandguß, Gußzustand				150-200 (140)		70-100, (70)		5-10 (3)	45-60 (45)	Symbole: GB- AlSi12 Nummer: 3.5221 Legierungs-Nr. der Schmelzwerke: 230 A Europäischer Normentwurf: (prEN 1706) numerisch: EN AC-44200 Symbol: EN AC-Al Si12(a)
G- AlSi12g 3.2581.44	Sandguß, gegülht und abgeschreckt				150-200 (140)		70-100 (70)		6-12 (5)	45-60 (45)	
GK- AlSi12 3.2581.02	Kokillenguß, Gußzustand				170-230 (150)		80-110 (80)		6-12 (3)	50-65 (50)	
GK- AlSi12g 3.2581.45	Kokillenguß, gegülht und abgeschreckt				170-230 (160)		80-110 (80)		6-12 (4)	50-65 (50)	
Besondere Eigenschaften Eutektische Legierung mit ausgezeichnetem Formfüllungsvermögen und guter Warmrißbeständigkeit.											
Anwendungshinweise Für verwickelte, dünnwandige Gußstücke mittlerer Festigkeit, guter Zähigkeit und Witterungsbeständigkeit.											
- Fortsetzung auf der nächsten Seite -											